

## PTFE

### **DESCRIPTIF/PROPRIETES**

Lubrifiant contenant du PTFE (polytétrafluoréthylène), pour une excellente stabilité chimique et thermique (Point de fusion 320°C).

Résiste en continu à des températures élevées (-150°C à + 250°C), pratiquement inodore, permet une meilleure finition des pièces.

Confère aux surfaces un coefficient de frottement extrêmement réduit (Granulométrie des particules < 9 microns)

Lubrification sèche, démoulage, anti-adhérence.

Ne contient aucun solvant chloré, fluoré.

### **UTILISATIONS**

Ce produit convient pour les démolages où les produits liquides (huiles, silicones... ) ne sont pas souhaités :

Industries d'injection, d'extrusion, de laminage et de compression : démoulage des matières plastiques ( PVC, PP, PE, PEHD ), caoutchouc, résines époxy, résines phénoliques, verre, cuir, cordages...

Autres : métiers à tisser. Cordages, ficelles et câbles en synthétique ou naturel.

Lames de scie. Joints tournants ou coulissants. Massicots, ciseaux, cisailles pour l'imprimerie, la cartonnnerie, la bonneterie et la chaussure.

Engrenages, coussinets, manchons, transmissions.

Permet de lubrifier glissières, charnières, tiroirs, serrures, gonds, verrous, ...

Glissement et protection anti-fouling de coques bateau et planches à voile.

### **MODE D'EMPLOI**

Bien agiter avant chaque emploi, agiter de nouveau si l'emploi est supérieur à 15 secondes. Tenir l'aérosol verticalement. Diriger le diffuseur en direction des pièces à traiter, préalablement nettoyées. Pulvériser de 15 à 30 cm suivant les usages, régulièrement et sans excès.

Aérosols à conserver à température entre 10°C et 25°C.

**CONDITIONNEMENT** : Aérosol de 500ml (carton de 12 pièces)

*Fiche technique, version du 24 septembre 2021*