

OMNILUBE

OMNILUBE est un lubrifiant minéral industriel polyvalent, conçu pour répondre aux besoins des compresseurs d'air, des pompes à vide et des systèmes de transfert de chaleur, garantissant ainsi une performance optimale dans des conditions industrielles exigeantes.

UTILISATIONS

- **Compresseurs d'air** : convient à tous les types de compresseurs (vis, palettes, à piston), avec ou sans circuit de graissage séparé.
- **Pompes à vide** : idéal pour des environnements de service exigeants.
- **Systèmes de transfert de chaleur** : fonctionne comme fluide caloporeur à haute stabilité thermique et sous pression atmosphérique.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- **Polyvalence** : une solution unique pour plusieurs applications industrielles, incluant les compresseurs, pompes à vide et systèmes de transfert de chaleur.
- **Excellente résistance à l'oxydation** : protège les équipements en prolongeant leur durée de vie.
- **Performance durable** : assure une protection anti-usure, antioxydante et inhibiteur de rouille/corrosion.
- **Stabilité thermique élevée** : maintient ses propriétés à haute température avec un point d'éclair élevé.
- **Propriétés anti-mousses** : garantit un fonctionnement fluide et efficace.

SPÉCIFICATIONS

DIN 51506 (VDL pour compresseurs et pompes à vide).

APPLICATIONS /CARACTÉRISTIQUES

Applications							
Grade ISO VG	-	-	32	46	68	100	150
Compresseur à piston	-	-	-	-	-	X	X
Compresseur à palette	-	-	X	X	X	-	-
Compresseur à vis	-	-	X	X	X	-	-
Pompe à vide	-	-	X	X	X	X	X
Transfert de chaleur	-	-	X	X	-	X	-

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Résultats				
			32	46	68	100	150
Grade ISO VG	-	-	32	46	68	100	150
Densité à 15°C	ASTM D4052	Kg/L	0.87	0.88	0.88	0.89	0.90
Viscosité à 40°C	ASTM D445	cSt	30	48	68	95	150
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	100	100	100	100	100
Point d'éclair	ISO 2719	°C	>210	>230	>230	>250	>260
Point d'écoulement	ASTM D6892	°C	-25	-25	-25	-23	-23

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les caractéristiques techniques présentées sont des valeurs moyennes, non contractuelles. Avant toute utilisation, s'assurer de la compatibilité avec le système concerné. Conserver à l'abri de l'humidité et des contaminants.

Fiche technique, version du 04/03/ 2025