

PATE AU CUIVRE

PROPRIETES / APPLICATIONS

Pâte de montage élaborée sur une huile minérale, un épaississant inorganique sans point de goutte et de la poudre de cuivre (25%).

Cette pâte présente une protection contre la corrosion, l'oxydation et une très bonne adhérence. Insoluble à l'eau, elle possède des caractéristiques extrêmes pressions.

L'emploi de particules de cuivre dans sa composition permet la formation d'une matrice continue, bouchant les irrégularités de surface, empêchant les fuites.

Elle a été conçue pour faciliter les assemblages à jeux réduits, statiques ou semi-statiques. Cette pâte réduit considérablement les phénomènes de corrosion de contact et permet un démontage facile même après une exposition prolongée à des hautes températures. Cette pâte peut être appliquée à l'aide d'une spatule ou d'un pinceau et ne doit pas être utilisée en graissage centralisé.

SPECIFICATION

ISO 12924 : L-XCGDB2

DIN 51502: KP2T-35

CARACTERISTIQUES

	Méthodes	Résultats
Epaississant		Inorganique
Huile de base		Minérale
Couleur / Texture		Lisse / cuivrée
Point de goutte	IP 396	N/A
Grade NLGI	ASTM D217 mod	2
Viscosité huile de base à 40°C	ASTM D 7152	485 mm ² /s
Viscosité huile de base à 100°C	ASTM D 7152	31.4 mm ² /s
Pénétration 60 coups	ISO 2137	265-295
4 billes soudure	DIN 51350:4	3800 N
4 billes soudure	ASTM D 2596	400 kg
Résistance à l'eau à 90°C	DIN 51807:1	0-90
Water Wash Out à 79°C	ISO 11009	< 10%
Densité	IP 530	1164 kg/m ³
Plage température indicative		-35 à + 1100°C

Fiche technique, version du 30 Décembre 2019

Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle

Adresse unique de correspondance : BP 70115 56601 LANESTER cedex www.armorine.fr **Email :** contact@armorine.fr