

HYDROBIO 68

DEFINITION / UTILISATION

Fluide hydraulique de très haute performance synthétique (base ester) biodégradable.
HYDROBIO 68 est adapté pour les matériels de travaux publics, agricoles et tous systèmes industriels lorsqu'il est préconisé un fluide hydraulique de qualité supérieure biodégradable en utilisation normale ou sévère.

SPECIFICATIONS

Biodégradabilité supérieure à 75% (selon OECD 301B)

ISO 15380 HEES

PROPRIETES

Hydraulique anti-usure, exempt de zinc

Excellente filtrabilité pour répondre aux besoins des systèmes actuels.

Grande stabilité à l'oxydation et à l'hydrolyse.

Bonne désémulsion.

Grande résistance au moussage.

Protection contre la corrosion.

Très haute stabilité thermique.

Neutralité à l'égard des élastomères.

CARACTERISTIQUES

	HYDROBIO 68
Densité à 15°C	0.92
Viscosité cinématique à 40°C	66 cSt
Indice de viscosité	190
Point d'écoulement	< - 40 °C
Point éclair	> 290 °C

Fiche technique, version du 19 janvier 2021