

## ANTIGEL

### **PROPRIETES / APPLICATIONS**

L'antigel minéral est un liquide à base de monoéthylène glycol pour le refroidissement des moteurs. Exempt de nitrites, amines et phosphates, il est approprié aux moteurs essence et diesel.  
Conforme à la norme AF NOR 15-601 R type 1.

### **AVANTAGES**

- Les caractéristiques thermiques permettent un refroidissement efficace du moteur sans ébullition.
- Améliore la protection contre corrosion sur tous les métaux et alliages employés dans le système de refroidissement des véhicules modernes.
- Protège contre le gel.
- Excellentes caractéristiques anti-moussage
- Compatible avec tous types de plastiques et caoutchoucs employés dans les systèmes de refroidissement.

### **CONSEILS D'UTLISATION**

- A diluer dans l'eau (voir tableau ci-dessous pour les proportions selon la protection recherchée)
- Pour une bonne protection de votre moteur, vidanger tous les 2 ans son circuit de refroidissement (recommandation de la plupart des constructeurs automobiles).
- Nocif par ingestion
- Conserver hors de la portée des enfants.

*Indications de mélanges en volumes*

<b>Protection</b>	<b>Antigel</b>	<b>Eau</b>
Protection -20°C	36%	64%
Protection -25°C	40%	60%
Protection -30°C	45%	55%
Protection -35°C	50%	50%
Protection -45°C	60%	40%

### **PROTECTION CONTRE LE GEL**

30% volume	-15°C
33% volume	-17°C
40% volume	-25°C
50% volume	-37°C
60% volume	-45°C

*Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle*

**Adresse unique de correspondance : BP 70115 56601 LANESTER cedex** [www.armorine.fr](http://www.armorine.fr) **Email :** [contact@armorine.fr](mailto:contact@armorine.fr)

## CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	SPECIFICATIONS	EXIGENCES NF R 15.601	METHODES D'ESSAI
Apparence				Liquide limpide
Couleur				Bleu
PH				7 à 8.5
Masse volumique à 15°C				~ 1.12 g/cm3
<b>Masse Volumique à 20°C</b>	KG/M3	1 126 +/- 2	1050 ≤ p p ≤ 1150	NF R 15-602-1
<b>pH solaqueuse à 33% vol.</b>	pH	8.3 +/- 0.2	7.0 ≤ pH ≤ 8.5	NF T 78-103
<b>Réserve d'Alcalinité</b>	ml	≥ 20	≥ 10	NF T 78-101
<b>Teneur en Eau</b>	% masse	5 max.	≤ 5	NF T 78-104
<b>Température d'Ebullition</b>	°C	161 +/- 2	≥ 155	NF R 15-602-4
<b>Teneur en Cendres</b>	% masse	1.7 +/- 0.2	≤ 3	NF R 15-602-3
<b>Mouillage</b>				ASTM D 1881
Tendance	cm3	50 max.	≤ 3	
Disparition de la Mousse	sec.	5 max.	≤ 3	
<b>Température de congélation</b>	°C			NF T 78-102
50 % vol. antigel/Eau		- 37 +/- 2		
40 % vol. antigel/Eau		- 25 +/- 2		
33 % vol. antigel/Eau		- 18 +/- 2	≤ - 15	
30 % vol. antigel/Eau		- 16 +/- 2		
<b>Corrosion en Verrerie</b>	mg/ éprouvette			NF R 15-602-7
Cuivre		+/- 2	- 5 ≤ + 5	
Soudure		+/- 5	- 5 ≤ + 5	
Laiton		+/- 2	- 5 ≤ + 5	
Acier		+/- 2	- 2.5 ≤ + 2.5	
Fonte Ferreuse		+/- 1	- 4 ≤ + 4	
Fonte d'Aluminium		+/- 5	- 10 ≤ + 20	
<b>Corrosion sur Plaque Chaude</b>	mg/ (cm2.sem)	+/- 0.5	- 1 ≤ + 1	NF R 15-602-8

Fiche technique, version du 30 Janvier 2024

*Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle*

**Adresse unique de correspondance : BP 70115 56601 LANESTER cedex** [www.armorine.fr](http://www.armorine.fr) **Email :** [contact@armorine.fr](mailto:contact@armorine.fr)