

HYDRAULIQUE HM8

DÉFINITION / UTILISATION

ARMORINE HYDRAULIQUE HM8 est une huile hydraulique anti-usure de haute performance, **filtrée et conditionnée en propreté contrôlée NAS 1638 – Classe 8**, destinée aux systèmes hydrauliques exigeant un niveau de propreté élevé dès la mise en service.

Elle est particulièrement recommandée pour les circuits hydrauliques modernes nécessitant une **maîtrise de la contamination particulaire**, une protection anti-usure efficace et une stabilité durable du fluide.

AVANTAGES ET PERFORMANCES

- **Propreté contrôlée NAS 1638 Classe 8** : réduction immédiate du risque d'usure abrasive et d'obstruction des distributeurs.
- **Excellente filtrabilité** : passage optimal à travers les filtres fins, limitant le colmatage prématuré.
- **Protection anti-usure renforcée** : sécurité maximale des pompes à palettes, pistons et engrenages.
- **Bonne stabilité thermique et oxydative** : propreté durable du circuit et vidanges espacées.
- **Anti-mousse et désaération rapide** : pressions stables et commandes hydrauliques précises.
- **Démulsibilité contrôlée** : séparation rapide de l'eau.
- **Protection anticorrosion et antirouille**.

NORMES ET SPÉCIFICATIONS

L'huile hydraulique HM8 répondent aux exigences des principales normes internationales :

AFNOR NF E 48-690, 48-691 (filtrabilité)

ISO 11158 (HM)

DIN 51524 part 1, 2, et 3 (HL, HLP)

EATON 35VQ25, I-286-S, 104C

DENISON HF-0, HF-1, HF-2

Cincinnati Milacron P68, P69, P70

Bosch Rexroth RDE 90245 (HM)

Danfoss E FDGN TB002 (Eaton)

ASTM D6158, AIST 126,127

China GB 11118.1-2011

NAS 1638 estimée classe 8

GM LS-2, JCMAS P041, SAE MS1004

CARACTERISTIQUES

Propriété	Méthode	Unités	HM8
Grade ISO VG		-	46
Densité à 15°C	ASTM D4052	kg/L	0.88
Viscosité à 40°C	ASTM D445	cSt	47
Viscosité à 100°C	ASTM D445	cSt	6.9
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	100
Point d'écoulement	NFT 60105	°C	-24
Point éclair	ISO 2592	°C	>200
Essai 4 billes (usure)	ASTM D4172	mm	0.5
Corrosion du cuivre	ASTM D130	-	1a
Pouvoir anti-rouille	ASTM D665	-	Passe
Désaération à 50°C	ASTM D3427	min	1.7
Désémulsion à 54°C	ASTM D1401	min	15
Essai FZG	ASTMD 5182	-	12

APPLICATIONS

Les huiles hydrauliques HM sont adaptées aux équipements industriels, mobiles et agricoles nécessitant une huile anti-usure performante. Elles sont recommandées pour les systèmes hydrauliques soumis à des charges élevées et des conditions difficiles, tels que :

- Machines-outils
- Équipements de levage
- Engins de chantier
- Systèmes hydrauliques de presses
- Installations hydrauliques marines et offshore

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Pour garantir une utilisation optimale, il est recommandé de respecter les consignes suivantes :

- Vérifier la compatibilité avec les matériaux et joints du système hydraulique.
- Stocker dans un endroit sec et tempéré, à l'abri de l'humidité et de la contamination.
- Éviter tout mélange avec des fluides non compatibles.
- Consulter la fiche de sécurité avant manipulation.

Fiche technique, version du 08 janvier 2026