

ARMOCOUP

DEFINITION

Fluide d'usinage entier sans chlore de viscosité moyenne, pour utilisation dans des conditions sévères sur métaux ferreux et non ferreux.

UTILISATIONS

- Opérations courantes d'usinage usuelles (tournage, sciage, taraudage, fraisage, alésage, perçage..)
- Opérations particulièrement difficiles (brochage, taillage d'engrenages, forage profond, roulage, mortaisage, décolletage ...)
- Opérations de micro-pulvérisation

PROPRIETES

- Réduit l'usure des outils, améliore le dégagement des copeaux, évite la formation de bavures ce qui permet un excellent fini des pièces usinées
- Totalement inerte sur les métaux non ferreux, sans risque de tâche, notamment sur l'aluminium et ses alliages, sur le cuivre, le laiton et autres alliages cuivreux
- Onctuosité exceptionnelle améliorant le fini des surfaces usinées
- Haute résistance du film d'huile en fonction
- Haut niveau d'additifs anti-usure
- Sans composé organo-chloré
- Inertie maximale (odeur, allergie) vis à vis des opérateurs.

CARACTERISTIQUES

Viscosité à 40° (Cst)	30
Densité à 20°C	0,92
Point écoulement	-15°C
Point éclair	>186 °C

Fiche technique, version du 17 mai 2021