

## ONYX PLUS 5W-30

Huile moteur 100 % synthétique de très haut niveau de performance, parfaitement adaptée à la lubrification des moteurs diesel de dernières générations (EURO 6, STAGE 5 et TIER 5 et antérieur) équipés d'un Filtre à Particules et d'un système SCR (réduction des NOx).

### **PERFORMANCES**

**Conforme aux spécifications suivantes :**

ACEA E6, E9, E7, E8, E11

**RENAULT RLD-3** / RLD-2

DAIMLER DTFR 15C100/110/120

**VOLVO VDS 4.5**

**MACK EOS 4.5**

MAN M3677 / M3477/M3775

**SCANIA LDF-4**

LIEBHERR LH-00-ENG LA

FORD WSS-M2C-213-A1

API CK4/CJ4/SN/SN Plus

MTU type 3.1/2.1

CUMMINS CES 20086

DAF PSQL 2.1 E-LD / PSQL 2.4

JASO DH-2

DEUTZ DQC IV-18 LA / DQC TTCD

DETROIT DIESEL 93K222

CAT ECF-3

### **PROPRIETES**

L'ONYX PLUS est de technologie de type « LOW ASH / SAPS » (*faible teneur en cendres*) avec un haut BN permettant de répondre aux dernières exigences.

Grâce à son grade 5W, l'ONYX PLUS 5W30 favorise les démarrages à froid et la protection du turbo.

ONYX PLUS 5W30 permet d'optimiser les performances dans les domaines de consommation de carburant, consommation de lubrifiant, intervalles de vidange, durée de vie des pièces et performances. Il aide aussi à :

- Réaliser de réelles économies sans compromis en matière de protection du moteur.
- Lutter contre la formation de dépôts sur les pistons, limitant la consommation de lubrifiant.
- Lutter contre les résidus acides qui se forment durant le fonctionnement du moteur.
- Maintenir l'efficacité des systèmes de post-traitement des gaz d'échappement, tout en garantissant la conformité avec la législation en vigueur en matière d'émissions.

**CARACTERISTIQUES**

|                               | Méthodes    | Unités   | Résultats |
|-------------------------------|-------------|----------|-----------|
| Grade SAE                     |             |          | 5W-30     |
| Densité à 15°C                | ASTDM D4052 | -        | 0.85      |
| Viscosité cinématique à 40°C  | ASTM D445   | cSt      | 75.6      |
| Viscosité cinématique à 100°C | ASTM D445   | cSt      | 12.4      |
| Indice de viscosité           | ASTM D2270  | -        | 162       |
| Point éclair                  | ASTMD D92   | °C       | >200      |
| TBN                           | ASTM D2896  | mg KOH/g | 9.8       |
| Viscosité HTHS à 150°C        | ASTM D4683  | cP       | 3.6       |
| Cendres sulfatées             | ASTM D874   | %        | 0.9       |

Fiche technique, version du 13 mars 2026