

## ONYX PLUS 5W-30

Huile moteur 100 % synthétique de très haut niveau de performance, parfaitement adaptée à la lubrification des moteurs diesel de dernières générations (EURO 6, STAGE 5 et TIER 5 et antérieur) équipés d'un Filtre à Particules et d'un système SCR (réduction des NOx).

### **PERFORMANCES**

**Conforme aux spécifications suivantes :**

**ACEA E6, E9, E7, E8, E11**

**API CK4/CJ4/SN**

**RENAULT RLD-3 / RLD-2**

**DAIMLER DTFR 15C100/110/120**

**MAN M3677 / M3477/M3775**

**SCANIA LDF-4**

**DAF PSQL 2.1 E-LD**

**LIEBHERR LH-00-ENG LA**

**MTU type 3.1/2.1**

**CUMMINS CES 20086**

**JASO DH-2**

**DEUTZ DQC IV-18 LA / DQC TTCD**

**DETROIT DIESEL 93K222**

**CAT ECF-3**

**FORD WSS-M2C-213-A1**

### **HOMOLOGATIONS**

**VOLVO VDS 4.5** (n°417-0003-25-2070)

**MACK EOS 4.5** (n°417-0003-25-2070)

**RENAULT RLD-3** (n°417-0003-25-2070)

### **PROPRIETES**

L'ONYX PLUS est de technologie de type « LOW ASH / SAPS » (*faible teneur en cendres*) avec un haut BN permettant de répondre aux dernières exigences.

Grâce à son grade 5W, l'ONYX PLUS 5W30 favorise les démarriages à froid et la protection du turbo.

ONYX PLUS 5W30 permet d'optimiser les performances dans les domaines de consommation de carburant, consommation de lubrifiant, intervalles de vidange, durée de vie des pièces et performances. Il aide aussi à :

- Réaliser de réelles économies sans compromis en matière de protection du moteur.
- Lutter contre la formation de dépôts sur les pistons, limitant la consommation de lubrifiant.
- Lutter contre les résidus acides qui se forment durant le fonctionnement du moteur.
- Maintenir l'efficacité des systèmes de post-traitement des gaz d'échappement, tout en garantissant la conformité avec la législation en vigueur en matière d'émissions.

**CARACTERISTIQUES**

	<b>Méthodes</b>	<b>Unités</b>	<b>Résultats</b>
Grade SAE			5W-30
Densité à 15°C	ASTDM D4052	-	0.85
Viscosité cinématique à 40°C	ASTM D445	cSt	75.6
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	cSt	12.4
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	162
Point éclair	ASTMD D92	°C	>200
TBN	ASTM D2896	mg KOH/g	9.8
Viscosité HTHS à 150°C	ASTM D4683	cP	3.6
Cendres sulfatées	ASTM D874	%	0.9

*Fiche technique, version du 27 novembre 2025*