

SPRAY MATIC

DOMAINES D'UTILISATION

SPRAY MATIC est un lubrifiant d'usinage à très faible viscosité, spécialement élaboré pour les alésages, tournages, fraisages, perçages et taraudages, afin de faciliter sa pénétration à la pointe de l'outil.

De plus, son conditionnement en aérosol favorise encore ses propriétés d'adhérence sur l'arête de coupe.

Ses propriétés extrême pression très élevées le prédisposent à être utilisé sur des aciers alliés et réfractaires tels que ceux que l'on rencontre couramment dans les industries aéronautiques et nucléaires. Mais aussi sur les métaux non ferreux, les aciers doux et les aciers mi-durs.

Il peut, bien évidemment, être utilisé pour tous les problèmes de lubrification rencontrés en mécanique de haute précision.

Par ailleurs, ses propriétés filmogènes retardent considérablement la rupture de film qu'il constitue entre l'outil et la matière.

CARACTERISTIQUES

Densité à 15°C :	1.04
Viscosité à 40°C :	21 mm ² /S
Point éclair V.O :	>60°C
Point de congélation :	>-24°C

RECOMMANDATIONS

- Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur.
- Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation.
- Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition.
- Ne pas perforer, ni brûler, même après usage.
- Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.
- Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C/122 °F.

Fiche technique, version du 22/07/2021