

# XSOLUTION

1.

## Caractéristiques

Xsolution HVO 100 by Armorine (Hydrotreated Vegetable Oil), est un carburant de nouvelle génération, produit à partir de matières premières renouvelables. Grâce à un procédé d'hydrogénéation, il offre une alternative durable au gazole fossile, tout en conservant une compatibilité totale avec les moteurs diesel existants.

Le produit est conforme aux spécifications de la norme EN 15940 relative aux carburants paraffiniques pour moteurs Diesel. Il peut être utilisé pur ou en mélange.

2.

## Avantages

### Réduction significative des émissions

Jusqu'à -90 % d'émissions de CO<sub>2</sub> sur l'ensemble du cycle de vie, contribuant à une empreinte carbone fortement diminuée.

### Stabilité au stockage - Miscibilité

Exempt d'oxygène et très stable, le HVO conserve ses propriétés même après de longs mois de stockage. Ainsi, il peut également être utilisé pur ou en mélange avec du gazole, sans adaptation moteur.

3.

## Caractéristiques techniques 1/2

Masse volumique à 15 °C (NF EN ISO 3675 ou 12185)	Comprise entre 765 à 800 kg/m <sup>3</sup>
Viscosité à 40 °C (NF EN ISO 3104)	Comprise entre 2.00 et 4.50 mm <sup>2</sup> /s
Teneur en soufre (NF EN ISO 20846 ou 20884)	Inférieur ou égal à 5,0 mg/kg
Teneur en cendres (NF EN ISO 6245)	Inférieur ou égal à 0.01% (m/m)
Distillation (v/v évaporé)	Inférieur ou égal à 65% à 250°C Supérieur ou égal à 85 % à 350°C 95 % récupéré à Maximum 370°C
Point éclair (NF EN ISO 2719)	Supérieur à 60°C
Teneur en eau (NF EN ISO 12937)	Inférieur ou égal à 200mg/kg
Température limite de filtrabilité (NF EN 116)	Du 1er octobre au 31 mars – classe E Maximum -15°C Du 1er avril au 30 septembre – classe B Maximum 0°C
Point de trouble	-5°C



### 3. Caractéristiques techniques 2/2

Résidu de carbone (sur le résidu 10% de distillation) (NF en ISO 10370)	Maximum 0.30% (m/m) (valeur basée sur un produit exempt d'améliorateur de cétane)
Indice de cétane (NF EN ISO 5165)	Égal ou supérieur à 70
Apparence visuelle	Clair et limpide
Pouvoir lubrifiant – Diamètre de marque d'usure corrigé	400 m à 60°C
Teneur en EMAG	7% (v/v)
Corrosion à la lame de cuivre	Classe 1 (3h à 50°C)
Teneur en manganèse	2 mg/l
Contamination totale	24 mg/kg
Stabilité à l'oxydation (en cas de teneur en EMAG > à 2%)	Maximum 25g/m3

Les caractéristiques techniques de cette fiche sont des valeurs moyennes, et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.