

MAXIFIOUL

1. Caractéristiques

Le MAXIFIOUL® est un fioul de qualité supérieure (base de gazole déparaffiné grâce à un raffinage supérieur), il possède des caractéristiques supplémentaires par rapport au fioul classique. Le MAXIFIOUL® vous procure le confort d'une énergie agréable à vivre.

2. Avantages

Amélioration de la combustion car MAXIFIOUL® brûle complètement.

- Il permet une réduction notable de la pollution (réduction des imbrûlés, des fumées, propreté de l'environnement) ;
- Rendement élevé maintenu à son plus haut niveau ;
- Diminution des boues dans les cuves ;
- La protection des installations anciennes et nouvelles permet l'augmentation de la durée de vie de ces dernières (protection complète cuves, tuyauteries, chaudières).

3. Protection contre le froid

Valeurs moyennes des propriétés à froid	MAXIFIOUL	Fioul
Point de trouble	-5°C	+2°C
Température limite de filtrabilité	-15°C	-4°C
Point d'écoulement	-21°C	-9°C

4. Caractéristiques techniques

Couleur	Rouge
Masse volumique à 15°C (NF en ISO 3675) / (NF en ISO 12185)	Comprise entre 0.830 et 0.880 kg/L
Viscosité à 20°C (NF en ISO 3104)	3 à 7.5 mm ² /s
Teneur en soufre (NF en ISO 3104)	Inférieure ou égale à 0.1% (m/m)
Distillation (NF M 07-002) % (v/v) pertes comprises	Inférieur à 65% à 250°C Supérieur ou égal à 85% à 350°C
Point d'éclair (NF T 60-103)	Compris entre 55°C minimum et 120°C
Teneur en eau (NF T 60-154)	Inférieure ou égale à 0.02% en masse
Teneur en eau et sédiments (NF T 07-020)	0.0024% en masse pour sédiments seuls
Résidu de carbone (NF T 60-116) ou (NF EN ISO 10730)	Inférieur ou égal à 0.30% en masse

Les caractéristiques techniques de cette fiche sont des valeurs moyennes, et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.